



ProSurface™ Desktop- Sands- trahlanlage



ProSurface™

Desktop- Sandstrahlanlage

Perfektionieren Sie Ihre 3D-Drucke mit präziser Nachbearbeitung

Die neue ProSurface™ Desktop-Sandstrahlanlage von Stratasys ist eine interne Nachbearbeitungslösung. Sie ist kompatibel mit den Druckern der Serien J3/J5/J7 und J8 von Stratasys und wurde entwickelt, damit Ihre flexiblen und starren PolyJet-3D-Druckbauteile möglichst gut aussehen. Die moderne Anlage hat einen doppelten Strahlmittelkanal, einen Staubsauger und ein Fußpedal und bietet unvergleichliche Nachbearbeitungsmöglichkeiten. Die ProSurface™ hilft Ihnen dabei, die Form, Farbe, Größe, Textur oder andere Merkmale Ihrer PolyJet-Modelle zu verbessern.

Warum sollten Sie sich für die interne Nachbearbeitung entscheiden?

Die interne Nachbearbeitung bietet Designern und Unternehmen zahlreiche Vorteile. Bei einer internen Nachbearbeitung können Sie Ihr wertvolles geistiges Eigentum schützen. Zugleich sparen Sie Kosten und Zeit, die bei einer Auslagerung notwendig wären. Durch die umfassende und vollständige interne Implementierung der ProSurface™-Anlage erhalten Sie die volle Kontrolle über den gesamten Prozess der Nachbearbeitung.



Der Vorteil von ProSurface™

Die ProSurface™ Desktop-Sandstrahlanlage bietet unübertroffene Möglichkeiten der Nachbearbeitung in einer überdurchschnittlich großen Baukammer. Die hochmoderne Anlage ist ausgestattet mit einem doppelten Strahlmittelkanal, einem Staubsauger und einem praktischen Fußpedal und ermöglicht das Schleifen mit einem Strahlmittel, einer schnelleren Alternative zum Schleifen per Hand. Mit der durchgängigen internen Lösung der ProSurface™-Anlage erzielen Sie selbst bei silikonähnlichen Texturen und flexiblen Modellen eine außergewöhnlich glatte Oberflächenausführung. Zudem können Sie flexibel Klarlack auftragen, damit Ihre gedruckten Bauteile einheitlich matt oder glänzend aussehen.



Effizienz und Präzision

Die ProSurface™-Anlage System ist auf Effizienz und Präzision ausgelegt. Sie hat zwei Strahlmittelkanäle und je nach Größe und Schleifstufe können die optimalen Strahlmittelarten ausgewählt werden. Mit der integrierten Druckpräzisionsfunktion können Sie den für das jeweilige Bauteil benötigten exakten Strahldruck einstellen. So gewährleisten Sie einheitliche und präzise Nachbearbeitungsergebnisse. Dieses Maß an Kontrolle ermöglicht eine hocheffiziente und präzise Verfeinerung der Oberfläche, die Zeit spart und den Materialabfall minimiert.

Sicherheit und Sauberkeit

Stratasys legt großen Wert auf die Sicherheit und Sauberkeit Ihres Arbeitsplatzes. Die ProSurface™-Anlage hat ein Sicherheitsglas für den sicheren Betrieb und optimale Sicht auf das Innere der Baukammer. Fest angebrachte Innenhandschuhe sorgen dafür, dass die Umgebung bei der Nutzung der Anlage sauber bleibt. Darüber hinaus hat der Sandstrahler zwei Behälter für unterschiedlich große Strahlmittel, einen Schmutzabsauger und ein Fußpedal, das die Bedienung erleichtert. Unter Sicherheits- und Sauberkeitsaspekten können Sie also vertrauensvoll arbeiten und ihr Arbeitsbereich bleibt sauber.

Anwendungen und Kompatibilität

Die vielseitige ProSurface™-Anlage ist mit allen PolyJet-Bauteilen kompatibel. Dies macht sie zur optimalen Wahl für ein breites Anwendungsspektrum. Ganz gleich, ob Sie an Verpackungen, Elektronikgehäusen, Figuren, medizinischen Geräten, Bildungs- und Forschungsprojekten, Beleuchtungskomponenten, Küchengeräten oder Sportprodukten arbeiten: mit der ProSurface™-Anlage erzielen Sie bei der Nachbearbeitung außergewöhnliche Ergebnisse. Sie ist kompatibel und kann nahtlos in Ihre bestehenden Arbeitsabläufe integriert werden.

Leitfaden mit bewährten Verfahrensweisen

Damit Sie Ihre ProSurface™-Anlage bestmöglich nutzen können, bieten wir Ihnen einen umfassenden Leitfaden mit bewährten Verfahrensweisen. Dieser Leitfaden enthält schrittweise Anleitungen für den gesamten Nachbearbeitungsprozess vom Druck bis zum fertigen Modell. Es geht um wichtige Aspekte wie die Desktop-Lackierplattform, Empfehlungen für Klarlacke und Strahlmittel. Orientieren Sie sich am Leitfaden und stellen Sie sicher, dass Sie bei Ihrer internen Nachbearbeitung hervorragende Ergebnisse erzielen.



Verbesserung Ihrer PolyJet-Bauteile

Bei der internen Nachbearbeitung mit ProSurface wird das Modell in einem ersten Schritt vorbereitet und seine gesamte Geometrie vereinheitlicht. Darauf folgt wahlweise ein zweiter Schritt – die Klarlackierung (matt oder glänzend). Unser Leitfaden mit bewährten Verfahrensweisen enthält den Nachbearbeitungsprozess von Stratasys vom Druck bis zum fertigen Modell. Mit einer internen ProSurface™ Desktop-Sandstrahlanlage von Stratasys sehen Ihre 3D-gedruckten Bauteile besser aus, Ihre flexiblen Bauteile erhalten eine bessere Haptik, Ihre Arbeitsabläufe werden optimiert und Ihr wertvolles geistiges Eigentum wird geschützt.

Technische Produktdaten	Internationales System	Imperiale Maßeinheiten
Spannung	100÷240±10 % V	100÷240±10 % V
Häufigkeit	50/60 Hz	50/60 Hz
Max. aufgenommene Leistung	5,5 A	5,5 A
Gesamtleistung	550 W	550 W
Maximaler Zuluftdruck	6 Bar (0,6 MPa)	87,02 psi
Betriebsdruck	0,5÷6 Bar (=0,05÷0,6 MPa)	7,25÷87,02 psi
Tiefe des Sandstrahlers	580 mm	22,83 auf
Breite des Sandstrahlers	520 mm	20,47 auf
Höhe des Sandstrahlers	590 mm	23,23 auf
Nettogewicht des Sandstrahlers	264,78 N (= 27 kgf)	27 kg
Tiefe der Saugvorrichtung	420 mm	16,5 auf
Breite der Saugvorrichtung	220 mm	9,0 auf
Höhe der Saugvorrichtung	460 mm	18,11 auf
Nettogewicht der Saugvorrichtung	166,71 N (= 17 kgf)	17 kg
Vibrationen	0,07 m/s ²	0,23 ft/s ²
Mittlerer Schalldruckpegel LpA	75,3 dB(A)	75,3 dB(A)
Verpackungsmaße Sandstrahler + Saugvorrichtung	800 × 600 × 950 mm	80 x 60 x 95 cm
Gewicht der Verpackung Sandstrahler + Saugvorrichtung auf Kunststoffpalette	588,4 N (= 60 kgf)	337 kg

Sandkorngröße	Internationales System	Imperiale Maßeinheiten
Sandkorngröße (weißer Behälter + silbernes Handstück)	50÷125 µm	1,97÷4,92 mil
Sandkorngröße (roter Behälter + rotes Handstück)	125÷250 µm	4,92÷250 mil

Auswechselbare Sicherung

T: Verzögerungssicherung

L: Geringe Schaltleistung

5x20: Durchmesser 5 mm (= 0,5 cm), Länge 20 mm (= 2 cm)

Max. zulässige Abweichung von der Nennspannung: ±10%

T 6,3A L 250V 5x20

Pneumatikanschluss	Internationales System	Imperiale Maßeinheiten
Nicht kondensierende Druckluft	- - -	- - -
Durchmesser des internen Schlauchs	6 mm	0,24 auf
Durchmesser des externen Schlauchs	8 mm	0,31 auf

Umgebungsbedingungen bei der Nutzung	Internationales System	Imperiale Maßeinheiten
Umgebungstemperatur	15÷35 °C	59÷95 °F
Relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	10%÷80% (*)	10%÷80% (*)
Luftdruck	800÷1060 mbar	800÷1060 mbar
Max. Höhe	2000 m ü.d.M.	6.561.68 ft. ü.d.M.

Umweltbedingungen bei der Lagerung	Internationales System	Imperiale Maßeinheiten
Umgebungstemperatur	-10÷55 °C	14÷131 °F
Relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	10%÷80%	10%÷80%
Luftdruck	800÷1060 mbar	800÷1060 mbar

Umweltbedingungen bei der Lagerung von Schleifmittel (Sand)	Internationales System	Imperiale Maßeinheiten
Umgebungstemperatur	-10÷55 °C	14÷131 °F
Relative Luftfeuchtigkeit (nicht kondensierend)	10%÷80%	10%÷80%

In einem trockenen Raum mit ausreichender Belüftung lagern.

Verschmutzungsgrad der Umgebung	---	---
Das Gerät ist für den Betrieb in einer Umgebung mit dem auf der Seite angegebenen Verschmutzungsgrad vorgesehen:	2	



USA – Hauptniederlassung

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

ISRAEL – Hauptniederlassung

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

stratasys.com

Zertifiziert nach ISO 9001:2015

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinfelden, Deutschland
+49 7229 7772 0

Südasien

1F A3, Ninghui Plaza
718 Lingshi Road
Shanghai, China
Tel.: +86 21 3319 6000



KONTAKT.

www.stratasys.com/contact-us/locations

